

La **MONTEC SRL** è un'azienda che, attraverso una gestione efficiente del nostro operato quale è la curvatura, sagomatura e l'assemblaggio di tubi in rame tramite saldobrasatura, vuole fornire garanzie certe sulla qualità e sicurezza del prodotto realizzato ad una clientela che opera nei settori tecnologici della refrigerazione industriale e commerciale, ventilazione e condizionamento, termotecnico, solare termico, sistemi radianti ed energie rinnovabili.

Il continuo evolvere del mercato e delle applicazioni legato alle macchine termiche ed il Know-How acquisito negli anni nei suddetti settori, ha portato la nostra azienda a voler imporsi in nicchie specialistiche, quali il condizionamento di cantine, sviluppando progetti di prodotti di produzione e commercializzazione propri della **MONTEC SRL**.

Per ottenere il nostro scopo l'organizzazione si impegna affinché le esigenze e le aspettative del cliente vengano monitorate e analizzate con continuità, così come le innovazioni tecnologiche, la situazione economica e l'andamento dei mercati, così da permettere all'azienda di emergere, assumendo una posizione di rilievo rispetto ad altre realtà parallele, dando dimostrazione delle reali capacità dei nostri processi e delle risorse a nostra disposizione. Inoltre, si intende garantire a tutte le parti interessate che l'organizzazione provvederà ad adeguare le proprie strategie e politiche in base alle future esigenze di risorse e di tecnologie che verranno identificate, con il fine ultimo di assicurare la soddisfazione dei requisiti siano essi richiesti che cogenti.

Per concretizzare quelli che sono i nostri valori aziendali, tutte le risorse sono chiamate a mantenere attivo ed efficiente un sistema di gestione per la qualità, che l'organizzazione, nella figura della Direzione, ha reso attuabile all'interno della nostra realtà definendo i piani dei processi e mettendo a disposizione le risorse necessarie per supportarli, ed a garantirne il continuo miglioramento dell'efficacia attraverso la definizione, il monitoraggio ed il riesame di obiettivi per la qualità fissati dalla Direzione, ed all'attuazione di azioni tese al miglioramento del sistema stesso.

La Direzione si impegna affinché la presente politica venga comunicata e compresa da tutto il personale all'interno dell'organizzazione, e che sia oggetto di verifica della sua continua idoneità in fase di riesame del Sistema.

OBIETTIVI GENERALI

- Organizzazione delle attività nel rispetto dei ruoli e delle responsabilità definiti;
- Incremento delle capacità di individuare ed eliminare le possibili fonti di rischio con azioni mirate all'ottenimento di benefici per l'organizzazione;
- Garantire l'efficienza produttiva ottimizzandone i processi e definendo opportuni indicatori per il loro monitoraggio;
- Attivazione e attuazione dei programmi di miglioramento;
- Sviluppo della cultura Cliente/Fornitore in tutti i rapporti aziendali;
- Miglioramento continuo del Prodotto fornito.

BORGO VALBELLUNA, 29/09/2023

La Direzione

Damina Monestier

Michela Monestier